# CPHI L'evento farmaceutico più grande al mondo torna a Milano

## IMPRESE PROTAGONISTE A FIERA MILANO RHO - 6/8 OTTOBRE 2026

*CPHI crea connessioni e ispira partnership in tutta la comunità farmaceutica globale. Promuove l'innovazione nel cuore del settore farmaceutico con eventi di persona e online, garantendo l'accesso a infinite opportunità. Le soluzioni digitali di CPHI 2026 aiutano a rimanere in contatto con il settore di competenza in ogni fase del percorso.*
*Di seguito quattro realtà d'eccellenza si raccontano: protagonisti capaci di anticipare le tendenze del mercato, guidare l'innovazione e rispondere con soluzioni concrete alle sfide di un settore in costante evoluzione.*

## Da oltre un secolo SCANDOLARA confeziona il farmaco in tubetti Made in Italy

Fondata oltre un secolo fa e guidata dal CEO **Fabio Amilcare Gussoni**, **Scandolara** coniuga la continuità di una storica tradizione familiare con una leadership consolidata nel packaging primario.
Specializzata nella produzione di **Tubetti in Alluminio e Polietilene 100% *Made in Italy***, con il proprio polo operativo ad Ascoli, l'azienda si attesta come partner strategico di riferimento per l'industria farmaceutica.
Punto di forza dell'offerta Scandolara è il rigoroso sistema di certificazioni internazionali, che garantisce il rispetto dei più severi standard di qualità. A questa solida garanzia si affianca la spiccata vocazione al servizio e alla flessibilità: l'azienda accompagna il cliente lungo l'intero percorso, dal transfer tecnologico alla progettazione, fino alle delicate fasi del riempimento, anche tramite sterilizzazione dei tubetti destinati al riempimento sterile.
Per assicurare la massima stabilità e compatibilità di ogni formulato, Scandolara mette a disposizione un ricco portafoglio di specifiche, formati e materiali.
Un'eccellenza che si traduce in processi produttivi realizzati all'interno della moderna *Clean Room* con finiture farma dedicate, guidati da personale altamente qualificato secondo le direttive GMP (*Good Manufacturing Practices*).
L'impegno aziendale comprende inoltre la costante attenzione all'ambiente integrata nell'efficienza e nell'ottimizzazione responsabile della logistica con soluzioni *custom made*.
Certificazioni, valori familiari e manifattura italiana definiscono così l'identità di **Scandolara, da oltre 100 anni al servizio della salute**.
https://scandolara.com - CPHI pad 11 stand L88

## EURPACK protagonista nel global packaging farmaceutico. Innovazione e capacità industriale

Nel competitivo mercato del packaging farmaceutico internazionale, **Eurpack** si presenta a CPHI come partner strategico capace di trasformare le esigenze dei clienti in soluzioni concrete, affidabili, flessibili e orientate al futuro.
Con capacità produttiva di 1,1 miliardi di astucci pieghevoli, 800 milioni di foglietti illustrativi, 600 t di alluminio stampato, gestione di 15.000 artwork e processi batch rapidi, garantisce continuità operativa, flessibilità e rapidità di risposta anche sui mercati globali.
Il valore di Eurpack nasce da un modello integrato, sviluppato in sei stabilimenti italiani, con due siti operativi in *contingency recovery* per rafforzare la resilienza della *supply chain*.
**Affianca le aziende farmaceutiche dalla progettazione alla produzione**, contribuendo a semplificare processi complessi e ridurre rischi operativi.

Grazie a team dedicati di *R&D* ed *Engineering* sviluppa soluzioni innovative e sostenibili nel rispetto degli standard GMP, coniugando qualità, conformità normativa e performance.
Più che un fornitore, Eurpack è un partner industriale che mette competenze, innovazione e produttività al servizio della competitività dei clienti.
www.eurpack.it - CPHI pad 11 stand D83

## Il *Road Train* di CHIGGIATO porta due carichi in uno e taglia del 40% la $CO^2$

Nella **logistica farmaceutica** il valore non si misura soltanto nella capacità di trasportare e conservare un prodotto, ma nel livello di sicurezza, controllo ed efficienza garantito lungo tutta la filiera. È su queste competenze che dal 1972 **Chiggiato SpA** ha costruito la propria specializzazione affiancando clienti in tutta Europa.
Oggi rafforza la propria offerta con due eccellenze: il nuovo magazzino Pharma e una flotta specializzata, con il *Road Train* tra le soluzioni distintive. Due celle operano a +2°C/+8°C e +15°C/+25°C, con certificazioni TAPA FSR Livello A e TSR 1+ Certified.
Il *Road Train* consente di gestire "due carichi in uno" grazie a vani separati su motrice e rimorchio. Può lavorare con due fino a quattro temperature, trasportare fino a 72-74 pallet e ridurre di circa il 40% le emissioni medie di $CO_2$ rispetto a due mezzi tradizionali.
È questo che porta nuovi clienti a scegliere Chiggiato: non un semplice fornitore, ma un partner capace di sostenere la crescita del business.
**"*Siamo parte del tuo valore*"** sintetizza una visione che unisce competenze, infrastrutture, innovazione, sicurezza, efficienza e sostenibilità per clienti e partner. - www.chiggiatospa.com
CPHI pad 6 stand G32

## Pen injector e Inalatori trainano CB AUTOMATION. La sede cresce di 8.000 metri quadri

Dal 6 all'8 ottobre **CB Automation - Assembly Technology** partecipa al CPHI di Milano con un obiettivo chiaro: consolidare i rapporti B2B con i clienti pharma/medicale e intercettare nuove opportunità in un mercato in forte espansione.
L'azienda progetta e costruisce impianti automatici per l'assemblaggio di dispositivi medicali. La domanda è trainata soprattutto dalla crescita dei **Pen injector**, destinati ai trattamenti **per il diabete di tipo 2 e per l'obesità**, e degli **Inalatori per le terapie antiasmatiche**.
Per sostenere i volumi richiesti dal mercato e garantire gli standard di qualità necessari a un settore fortemente regolamentato, da gennaio sono in corso i lavori di ampliamento della sede con 8.000 $m^2$ aggiuntivi, totalmente destinati all'espansione dell'area assemblaggio. Anche l'ingresso nel gruppo **Mechitronic** va in questa direzione: un passaggio che non cambia sede, personale e cultura aziendale, ma che offre a CB Automation l'accesso a competenze e capacità produttive complementari per rispondere a progetti sempre più complessi.
www.cbautomation.eu - CPHI pad 9 stand JB2