

VARESE - Storie d'Impresa e Territorio: Qualità e Innovazione

Varese e la sua provincia continuano a consolidarsi come uno dei sistemi industriali più dinamici e competitivi d'Italia, un ecosistema d'eccellenza dove manifattura avanzata, servizi ad alto valore aggiunto e cultura dell'innovazione viaggiano a una nuova velocità. Le imprese del territorio non si limitano a preservare una solida tradizione produttiva: la proiettano nel futuro attraverso massicci investimenti in digitalizzazione, economia circolare e valorizzazione dei giovani talenti. Dalla Logistica avanzata al Controllo accessi e sistemi di sicurezza, dagli Impianti per produzione saponi, detergenti e laminatoi per film ai Tessuti innovativi fino ai Trattamenti termici di metalli: le realtà varesine dimostrano una straordinaria reattività nel governare i trend globali. Raccontare queste cinque storie d'impresa significa valorizzare un territorio che si trasforma, compete sui mercati internazionali e si conferma un punto di riferimento per qualità, affidabilità e visione strategica.

600mila colli l'anno su 30mila m²: la Logistica integrata di SO.GE.MA.

SO.GE.MA. Spa (Società Gestione Magazzini) gestisce oltre 30.000 m² di superfici logistiche e movimentazioni ogni anno 600.000 colli, supportando da oltre 40 anni aziende dei settori automotive, industriale e consumer. Un percorso fondato su affidabilità, competenza e capacità di adattarsi ai cambiamenti di mercati dinamici. Opera lungo l'intera catena del valore logistico, offrendo servizi che spaziano dalla personalizzazione dei prodotti alla *reverse logistics*, fino a gestione del *bonded warehouse* e digitalizzazione della logistica, affrontando le sfide dell'E-commerce. Un'offerta flessibile che risponde alle esigenze specifiche dei clienti. L'innovazione è tra i fattori di successo: SO.GE.MA. investe nello sviluppo delle competenze interne e in soluzioni di *soft automation* che migliorano efficienza, tracciabilità e qualità del servizio.



L'obiettivo è supportare le aziende con processi sempre efficienti e scalabili. Accanto all'innovazione, un ruolo centrale è riservato alla sostenibilità. Le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001 testimoniano l'impegno verso qualità e ambiente, in una strategia che integra i principi ESG e guarda alla creazione di valore nel lungo periodo. www.sogema.it

FUTURA, dal 1985 la sicurezza integrata: l'Innovazione trasforma, i Valori definiscono

Futura nasce nel 1985 in un'officina di Gallarate dall'ambizione di tre giovani amici e colleghi uniti dalla passione per la tecnologia e dalla propensione all'innovazione. Da allora è cresciuta restando fedele al territorio, dove ha costruito competenze e relazioni. Dalla serratura meccanica ai sistemi connessi, l'esperienza si è trasformata in metodo. Oggi Futura è un system integrator: progetta, installa e mantiene, come unico interlocutore, **impianti di antintrusione e antincendio, videosorveglianza, controllo accessi, automazioni civili e industriali, connettività e centralini, smart parking**. Partnership dirette con i produttori, certificazione ISO 9001 e squadre tecniche interne, valorizzano la struttura. Crescere, in questo mestiere, significa soprattutto seguire nel tempo ciò che si



installa: l'azienda conta 20 addetti tra ufficio e tecnici e ha in manutenzione circa 2.000 impianti nel Nord Italia, dall'industria al commercio, dal residenziale alla pubblica amministrazione, con reperibilità H24 per quelli critici. Perché un impianto custodisce la sicurezza e il comfort delle persone: installarlo bene è metà del lavoro, mantenerlo è l'altra metà. - <https://futuraonline.it>

La Manifattura POZZI guida l'Europa nelle reti per l'Infusione sotto vuoto

Fondata da **Aldo Pozzi** alla fine degli anni '40, **Manifattura Aldo Pozzi Srl** si è evoluta passando dalla produzione artigianale di scialleria alla realizzazione di tessuti tecnici per applicazioni industriali. Diretta dalla famiglia Pozzi, l'azienda ha trasformato la *tessitura Raschel* in un progetto ampio, puntando su specializzazione e ricerca per realizzare prodotti innovativi su specifiche esigenze della clientela. Grazie a un parco telai diversificato e duttile, con possibilità di realizzare tessuti a rete in unico telo fino a 6 metri di larghezza, e alle sue esperte maestranze, l'azienda risponde con rapidità e qualità alle richieste dei clienti. Esporta il 30% del fatturato ed è riconosciuta a livello internazionale per qualità e tipologia dei prodotti. L'offerta spazia dalle **reti per infusione sotto vuoto**, di cui è leader



in Europa, ai **primari speciali per campi da gioco** con manto ibrido, brevettato in partnership con un produttore nazionale, ai **tessuti drenanti in polipropilene** per arredamento, **reti Flame Retardant per allestimenti**, senza dimenticare l'automotive. Una realtà operosa capace di trovare nuovi spazi in un mercato sempre più competitivo. www.manifatturapozzi.com

Dai Saponi ai Film sottili: BINACCHI esporta il 95% e integra Zeta nel gruppo

Fondata nel 1969 a Gazzada (VA), **Binacchi & CO** è tra i **protagonisti globali negli impianti per la produzione di saponi e detergenti**. Tecnologia avanzata, qualità costruttiva, elevate competenze meccatroniche e continua innovazione, confermate da numerosi brevetti, hanno reso l'azienda un punto di riferimento internazionale, capace di coprire l'intero spettro produttivo dell'home e personal care. Con **Fabio Binacchi** alla guida, la seconda generazione è pienamente operativa e la terza ha già fatto il suo ingresso in azienda. Binacchi esporta il 95% della produzione ed è attiva in tutti i principali mercati, dagli Stati Uniti alla Nuova Zelanda, dal Brasile alla Turchia, dall'India al Sudafrica. Nel 2022 il gruppo ha ampliato la sua rete con l'acquisizione di **Zeta**, realtà italiana specializzata in **linee di riempimento**



per liquidi, in particolare **prodotti chimici e detergenti**, creando sinergie strategiche con il portafoglio Binacchi. Accanto al *core business*, l'azienda ha sviluppato un avanzato *know-how* nella costruzione di **laminatoi** ad alta tecnologia per **film a bassissimo spessore** fino a 40 micron, aprendo nuove prospettive oltre il settore dei saponi. www.binacchi.com - www.zetasrl.org

Competenza e affidabilità: TST rafforza i trattamenti termici per i settori strategici



Dal 1970 T.S.T. Trattamenti Termici Speciali, oggi **TST**, opera nel **trattamento termico dei metalli al servizio di comparti strategici come oil&gas, costruzioni macchine, impianti industriali e aeronautica**. L'azienda si è sviluppata affiancando come fornitore qualificato forgiature, acciaierie e commercianti, coniugando professionalità, competenza tecnica e flessibilità organizzativa per garantire trattamenti termici di qualità in tempi rapidi. I trattamenti termici effettuati comprendono normalizzazione, ricottura, distensione, bonifica con raffreddamento in olio da tempra o acqua e solubilizzazione. Le lavorazioni vengono eseguite con forni a carro in atmosfera libera, riscaldati da bruciatori alimentati a gas metano che portano i materiali alla temperatura programmata e la mantengono per il tempo necessario al completamento del ciclo. Le prove di durezza vengono effettuate con durometro BRE-AUT 3000 e lettura ottica mediante sistema BOSS (*Brinell Optical Scanning System*). Da oltre 15 anni TST opera secondo gli

standard ISO 9001 e AD2000-Merkblatt, con certificazione TÜV Süd. Tutti gli impianti e le attrezzature utilizzati sono tarati e controllati trimestralmente da un laboratorio esterno certificato Accredia, secondo le norme Astm A991 e Api6A - Api 6D. *"Affidabilità, puntualità, qualità del servizio, rispetto degli impegni presi e fiducia reciproca sono da sempre i nostri valori"* - afferma il Procuratore Speciale **Giovanni Parisi** - *Principi che guidano anche i rapporti interni: soci e dipendenti hanno saputo costruire nel tempo un ambiente sereno e collaborativo, orientato a obiettivi condivisi*". È su questa combinazione di competenza tecnica e relazioni consolidate che TST ha costruito la propria crescita. - <https://tsttrattamenti.it>

